

Montage Spijkstaal boegschroef type SP 30 en SP 50.

Levering kan plaatsvinden op twee manieren n.l.

- A. Compleete levering van pijp met ingelaste motorbevestigingsplaat inclusief gemonteerde motor en schroef.
- B. Motor-unit met schroef en losse motorbevestigingsplaat, echter **zonder** pijp. Indien U "A" besteld heeft (dus compleet met pijp) kunt U punt 1 overslaan.

1. A. Stalen pijp.

(zie tek. 28E0100)

Indien de boegschroef besteld is zonder pijp, dient u zelf te beschikken over een pijp van voldoende lengte en met een diameter (buitenwerks) van 273 en een wanddikte van ± 6.3 mm.

De motor inclusief schroef en as is langer dan de motorbevestigingsplaat. (post 3)

De totale motorlengte is 395 mm, de afmeting van de motorbevestigingsplaat is 285 x 60 mm.

De motor inclusief schroefas is dus 110 mm langer.

De achterzijde der motor valt gelijk met de achterzijde der motorbevestigingsplaat. In de afmeting van de motorbevestigingsplaat gat branden in de pijp.

den in de afmeting van de motorbevestigingsplaat. Na het uitbranden dient de plaat vlak en horizontaal in het gat gelast te worden. (geheel doorlassen i.v.m. lekkage)

Voor montage van de motor in de pijp zie punt 15 en 16.

De motor kan natuurlijk ook gemonteerd worden, nadat de pijp in het schip gelast is.

B. Polyester pijp.

(zie tek. 28E0100)

De polyester pijp maten wijken iets af van de stalen pijpen.

Wij adviseren u hiervoor polyester pijp van 270 mm \varnothing buitenwerks en een wanddikte van 10 mm.

Consequentie van deze maat is dat de schroefbladen iets afgedraaid moeten worden (schroef is 10")

In de polyester pijp dienen 2 gaten van 35 mm \varnothing geboord te worden met een hartafstand van 215 mm.

Om de motor exact in het midden van de pijp te krijgen, dient het hart van de gaten 60 mm uit het hart van de pijp te liggen.

Met de motor-unit worden 2 gebogen en voorgeboorde platen meegeleverd waarvan 1 in de pijp en 1 op de pijp gemonteerd wordt.

Tussen deze platen en de pijp dient voldoende kit aangebracht te worden.

2. Plaatsbepaling.

(zie tek. 28E0100)

Eerst dient de juiste plaats waar de boegschroef gemonteerd wordt, bepaald te worden.

Om het gunstigste effect te verkrijgen dient de boegschroef zoveel mogelijk naar voren geplaatst te worden.

Hierbij moet op de volgende zaken gelet worden:

- a. Pijpdiameter is 273 \varnothing .
- b. De bovenzijde van de pijp dient ± 15 cm. onder de waterlijn aangebracht te worden, teneinde vacuümzuiging te voorkomen.
- c. De inbouw lengte van schroef en motor is 395 mm.

3. Aanbrengen van gaten in huid.

(zie tek. 28E0100)

Allereerst de benodigde binnenruimte vrijmaken en de zijwanden vrijmaken van eventuele bekleding. De aan te brengen gaten in de zijwanden dienen 275 mm \varnothing te zijn.

Indien, rekening houdend met bovengenoemde maten de juiste plaats bepaald is, boort u in het hart van de aan te brengen gaten een gat van 10 mm.

Men neemt nu een asje van 10 mm \varnothing van voldoende lengte zodat deze as ruimschoots door de twee geboorde gaten gestoken kan worden.

Een eind van het asje buigt u op de manier zoals op post 9 aangegeven.

Aan het gebogen einde bevestigt u een kraspen of krijtje.

Nu het asje in de geboorde gaten steken en ronddraaien.

Op deze manier krijgt u, ongeacht de huid-welving, de juiste diameter van de uit te branden gaten afgetekend.

Asje uit de gaten nemen en op dezelfde manier de andere kant aftekenen. Na het aftekenen de gaten uitbranden.

(Voor polyester boten: uitzagen).

4. Montage van pijp.

(zie tek. 28E0100)

Het maakt niet uit of u de schroef aan de linker- of rechterzijde aanbrengt.

Pijp door de gaten schuiven.

Het motor-frame exact aan de bovenzijde houden.

Pijp zover doorschuiven dat de schroef binnen de huid valt.

Uitstekende restanten van de pijp afbranden en daarna pijp vastlassen. (of omgekeerde volgorde)

Let op: Indien branden en lassen op minder dan 10 cm. afstand van motorbevestigingsplaat plaatsvindt, de afdichtingen (post 2) beschermen met een natte doek.

Voor polyester pijpen, uitstekende restanten afzagen en pijp bevestigen aan huid volgens polyester bouwwijze.

5. Beveiliging drijf hout e.d.

Voor de gaten een rooster aanbrengen om het binnendringen van drijf hout e.d. te verhinderen.

Aan de schroefzijde dit rooster uiteraard niet vastlassen doch d.m.v. schroeven demontabel maken.

6. Aanbrengen schakelpaneel

Het schakelpaneel zo dicht mogelijk bij de boegschroef vertikaal bevestigen. De massakabel aan de aarde bevestigen.